MBK



ACOSUR® ZNA
AEROSPACE KORROSIONSSCHUTZ BESCHICHTUNG

ACOSUR® ZNA Produkt Information



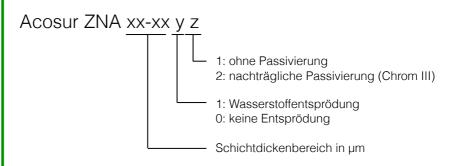
Acosur® ZNA ist eine modifizierte galvanisch aufgebrachte Zink-Nickel Legierungsbeschichtung. Sie zeichnet sich durch ausgezeichnete Haftfestigkeit und hohen Korrosionsschutz aus, erfüllt außerdem die Anforderungen der Airbus AIPS 02-04-006 sowie AMS 2417.

Somit eignet sich Acosur ZNA ausgezeichnet als zeitgemäßer Ersatz für in der Luftfahrt bewährte korrosions-hemmende Cadmium Beschichtungen oder Cr-VI-haltige Zink Beschichtungen.

Vorteile von Acosur® ZNA

- hervorragender Korrosionsschutz, >750 h RR (ISO 9227).
- Cd-Ersatz
- ▶ AIPS 02-04-006 und AMS 2417 konform
- Keine Verfahrensbedingte Wasserstoffversprödung
- hohe Haftfestigkeit auch auf CrNi Stählen (100% ISO2819)
- Verminderung von Kontaktkorrosion Fe/Al
- auch geringste Schichtdicken möglich (1 2 μm)
- Von -55°C bis 180°C keine Einbuße des Korrosionsschutzes
- ▶ Cr(VI)-frei
- ▶ 2002/95/EG (RoHS) konform
- ▶ 2000/53/EG (Altfahrzeuge) konform

Bestellbezeichnung



beschichtbare Werkstoffe

- Eisen- und Nichteisenmetalle mit R_m<1450 N/mm²,
- hochlegierte Stähle
- gehärtete Stähle

Acosur ZNA PI GE 04112 2/4

ACOSUR® ZNA Produkt Information



Anwendung für Lagerbauteile

Die Möglichkeit auch hochlegierte Werkstoffe und CrNi Stähle zu beschichten, kombiniert mit einer Schichtdicke von 1-3 μ m, machen Acosur ZNA u.a. zum idealen Beschichtungsverfahren für Lagerbauteile.

Wälzlager sind - sofern nicht aus CrNi-Stahl gefertigt - erhöhter Korrosionsgefahr ausgesetzt. Dies gilt weniger für die befetteten Laufflächen, als vielmehr für die ungeschützten Außen- und Innenringe. Eine Korrosionsschutzbeschichtung muss einerseits die reine Schutzfunktion erfüllen, darf aber gleichzeitig das geforderte Lagerspiel und die Laufbahnen nicht negativ beeinflussen. Konventionelle korrosionshemmende Beschichtungen wie Cadmium- oder Cr VI-haltige Zinkbeschichtungen verlieren zunehmend an Bedeutung, da diese Beschichtungen keine Konformität mit den EG Richtlinien 2002/95 und 2000/53 aufweisen.

Vorteile für Lagerbauteile

- Geringste Schichtdicken (1 3 μm)
- Keine störende Versiegelung
- Austausch herkömmlicher Lager gegen Acosur®beschichtete ohne weiteres möglich.
- ▶ Kostenvorteil gegenüber Edelstahl-Lagern
- Keine Minderung der Tragfähigkeit wie bei Edelstahl-Lagern.
- Anwendbar auf praktisch sämtliche Stahl-Lagertypen, da keine störenden Nanopartikel in der Beschichtung.

beschichtbare Lagerwerkstoffe

alle gängigen Lagerwerkstoffe sind beschichtbar, u.a.

- 100Cr6, 100CrMn6, 100CrMo6, 440C, X65Cr13, X30CrMoN15-1
- Edelstähle
- Messing

Bestellbezeichnung für Lagerbauteile

Acosur ZNA 01-03 02

► Schichtdicke 1-3 µm, Cr6-frei passiviert

Acosur ZNA PI GE 04112 3/4

Acosur® ZNA im Korrosionstest



Unbeschichtet nach 24 Stunden im Salzsprühnebeltest



Acosur® ZNA
Beschichtet nach
500 Stunden im
Salzsprühnebeltest

Prüfverfahren: neutraler Salzsprühnebeltest nach DIN EN ISO 9227, (Ergebnisse sind allg. geometrieabhängig)

Weitere Anwendungen

© Copyright MBK 2008 Nachdruck auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet.

Alle Angaben dieser Druckschrift wurden nach bestem Wissen und Gewissen gemacht und mehrfach überprüft. Dennoch können Fehler auftauchen oder technische Änderungen durchgeführt werden. MBK lehnt jede Haftung jeglicher Art, die durch Nutzung der bereitgestellten Inhalte verursacht wurden grundsätzlich ab, sofern kein grob fahrlässiges Verschulden vorliegt

MBK Metallveredlung Brazel GmbH Otto-Hahn-Str. 15-17 D-73230 Kirchheim u.T. Deutschland www.mbk-gmbh.de

Druckschrift Acosur ZNA PI GE 04112 Änderungen vorbehalten Stand 11.04.2012

- Schifffahrtindustrie
- Baumaschinen
- Chem. Verfahrenstechnik
- Waschanlagen
- Schutz auf Seetransporten

Weitere Lagerbeschichtungen:
Wolfratherm®, Trockenschmierung
Losur®, Einlauf- und Notlaufbeschichtung (Pat. angemeldet)

Acosur®, Wolfratherm® und Losur® sind eingetragene Warenzeichen der Metallveredlung Brazel GmbH

Acosur ZNA PI GE 04112 4/4